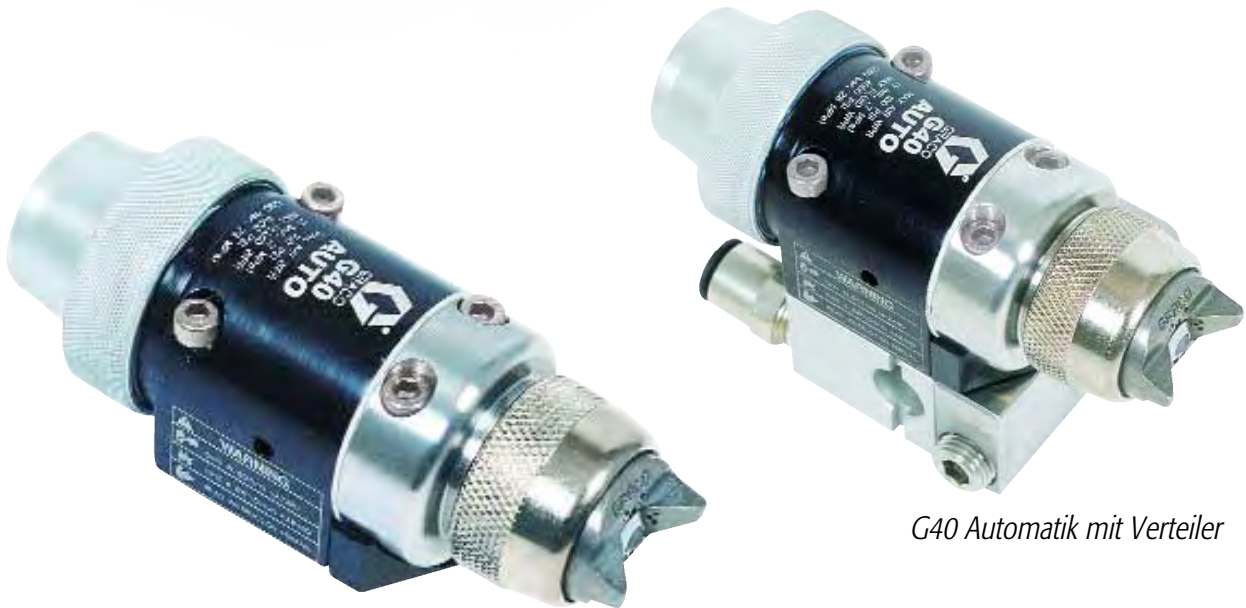


AA G40 Automatik

Luftunterstützte Spritzpistolen



G40 Automatik

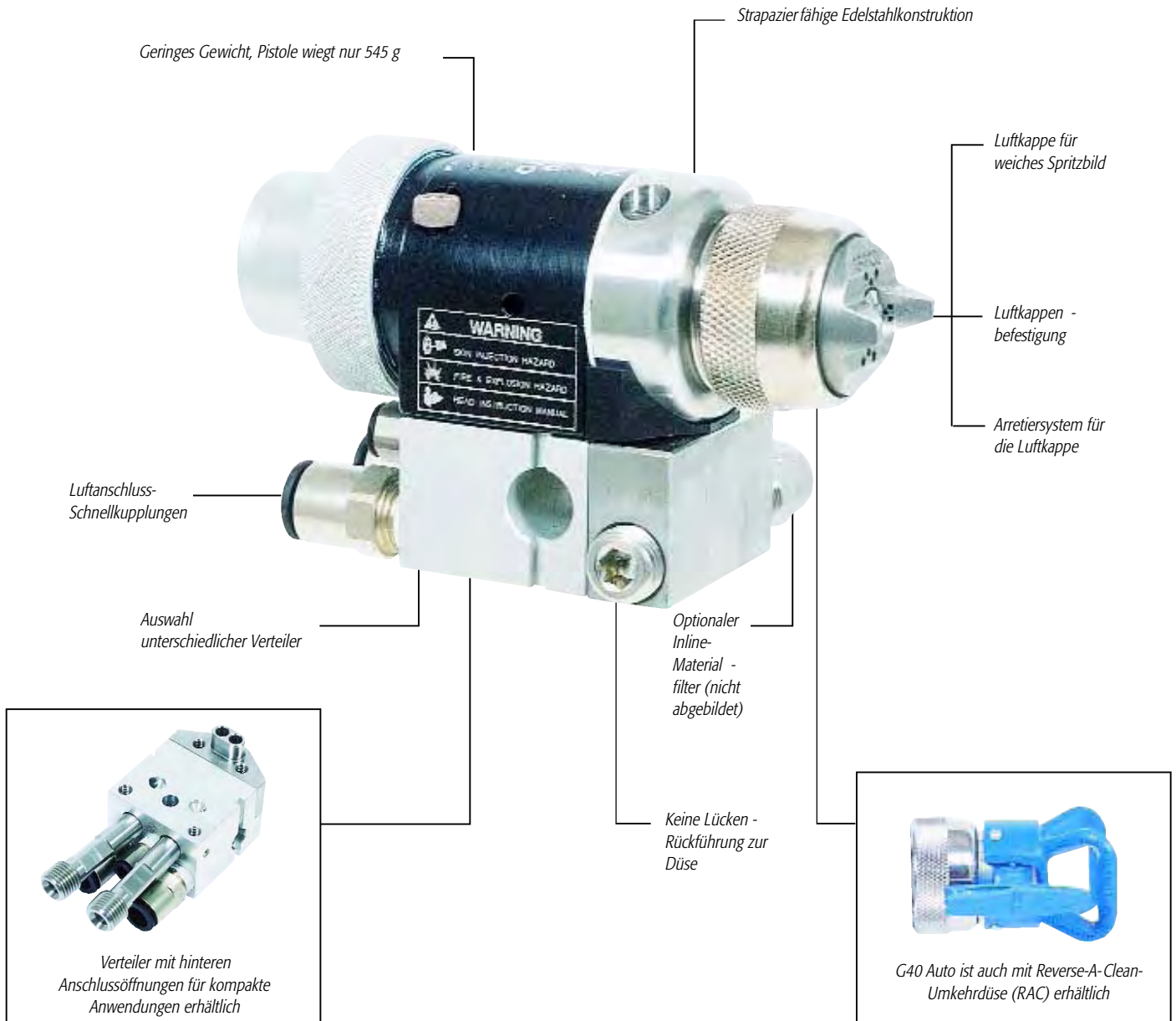
G40 Automatik mit Verteiler

Hochwertiges Finish und höhere Produktionsgeschwindigkeiten für Holz- und allgemeine Metalllackieranwendungen

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Extrem leichte Pistole, nur 545 g
- Verbesserte Spritzdüse für gleichmäßige Zerstäubung und unübertroffene Finish-Qualität
- AAP-Präzisionsdüsen ermöglichen ein engeres Spritzbild und präzise Positionierung
- Höherer Auftragswirkungsgrad durch niedrigeren Material- und Luftdruck
- Weniger Teile bedeuten niedrigere Reparaturkosten
- Das Arretiersystem für die Luftkappe sorgt für schnelle und präzise Positionierung in vertikaler und horizontaler Position

Besonderheiten der AA-Serie



Typische Anwendungsbereiche

- Holz und Möbel
- Lederzurichtung
- Fertigung von Möbeln und Teilen aus Metall
- Metallwaren

Typische Flüssigkeitsverarbeitungen

- Klarlacke
- Säurekatalysierte Materialien
- Epoxyd- und Polyurethanmaterialien auf Lösungsmittelbasis
- Polyurethanmaterialien auf Wasserbasis
- Katalysierte Zweikomponentenmaterialien

Technische Daten

Zulässiger Materialdruck	276 bar (27,6 MPa)
Zulässiger Arbeitsluftdruck	7 bar (0,7 MPa)
Max. Zylinderluftdruck	7 bar (0,7 MPa)
Mindeststelldruck	3,5 bar (0,3 MPa)
Abzugsgeschwindigkeit	60 ms (ganz offen oder geschlossen)
Max. Materialtemperatur	49° C
Benetzte Teile	Edelstahl, Hartmetall, UHMWPE, Acetal, Polyethylen, chemikalienbeständiges Fluorelastomer, PTFE, Polyimid
Pistolen­gewicht	545 g
Gewicht von Pistole und Verteiler	770 g
Lufteinlass	
Zerstäuberluft	Rohr mit 3/8 Zoll Ø
Gebläseluft	Rohr mit 3/8 Zoll Ø
Zylinderluft	Rohr mit 1/4 Zoll Ø
Materialeinlass	1/4 Zoll NPSM
Abmessungen (ohne Anschlussstücke)	135 mm L x 76 mm H x 51 mm B
Betriebsanleitung	311052

Bestellinformationen

BESTELLINFORMATIONEN

- 288046 Standardpistole**
Mit Hartmetallnadel/-kugel und Hartmetall-Diffusorsitz. Gewünschte AAP-Präzisionsspritzdüse wird bei Bestellung spezifiziert.
- 288044 Säurekatalysator-Pistole**
Spezielle Konstruktion für dünnflüssige, nicht-abrasive oder säurehär-
tende Materialien. Enthält Edelstahlnadel/-kugel und Acetalsitz.
Gewünschte AAP-Präzisionsspritzdüse wird bei Bestellung spezifiziert.
- 288053 Reverse-A-Clean®-Pistole (RAC)**
Mit RAC-Umkehrdüse zur Reduzierung von Stillstandszeiten durch
häufige Düsenverstopfungen. Enthält Hartmetallnadel und -sitz,
Düsen­schutz-Luftkappe und eine Auswahl an LTX- oder FFT-
Spritzdüsen.

Verteiler *(Für jede Pistole ist ein Verteiler erforderlich.)*

- 288221** Verteiler mit unteren Materialöffnungen
- 288217** Verteiler mit seitlichen Materialöffnungen
- 288224** Verteiler mit manueller Sprühregelung und seitlichen
Materialöffnungen
- 288160 Verteiler mit hinteren Anschlussöffnungen**
Verteiler mit hinterem Materialaustrittsanschluss.
Für robotische oder kompakte Anwendungen
- 288197 Verteiler-Adapterplatte**
Zur Befestigung des Verteilers an unterschiedlichen
Schraubenanordnungen

ZUBEHÖR

- 249140 HVLP-Druckprüfsatz**
Zur Kontrolle des Luftkappendrucks bei unterschiedlichen
Versorgungsluftdrücken.
Darf nicht beim Spritzen verwendet werden.
- 249598 Nadelreinigungssatz**
Der Satz enthält Haken zur Reinigung von verstopften Pistolendüsen.
- 15C161 Ultimativer Pistolenreinigungssatz**
Der Satz enthält Bürsten und Werkzeuge zur Pistolenwartung
- 249424 Acetalsitz-Reparatur­satz**
Der Satz enthält Austausch-Acetalsitz (Packung mit 10 St.),
und Sitzmutter
- 249456 Hartmetallsitz-Reparatur­satz**
Der Satz enthält Hartmetallsitz, Sitzmutter und Sitzdichtung
- 287962 Edelstahlsitz-Reparatur­satz**
Der Satz enthält einen vormontierten Diffusor mit Edelstahlsitz
für pigmentierte säurehärtende Materialien
- 253032 Luftkappen-Dichtungssatz**
Packung mit 5 Dichtungen und 5 O-Ringen für die Luftkappe
- 248936 RAC-Acetaldichtung**
Packung mit fünf RAC-Austauschdichtungen aus Kunststoff (Acetal)
- 287917 RAC-Umrüstsatz**
Zur Umrüstung einer Pistole von einer Standard-Luftkappe und AAP-
Spritzdüse zu einer RAC-Luftkappe und LTX-Spritzdüse

Düsenauswahltabelle

AAP-Düsentabelle

Alle Düsen in der AAP-Auswahltabelle können an G40-Pistolen der Modelle 288046 und 288044 verwendet werden. Bestellen Sie die gewünschte Düse (Artikel-Nr. AAPxxx) aus der Auswahltabelle unten.

Bohrungsgröße Zoll (mm)	*Materialabgabe, fl oz/min (l/Min.)		Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm						
	bei 41 bar (4,1 MPa, 600 psi)	bei 70 bar (7,0 MPa, 1000 psi)	4 bis 5 (125)	6 bis 7 (175)	8 bis 9 (225)	10 bis 11 (275)	12 bis 13 (325)	14 bis 15 (375)	16 bis 17 (425)
† 0,009 (0,229)	7,0 (0,2)	9,1 (0,27)	209	309	409	509			
† 0,011 (0,279)	10,0 (0,3)	13,0 (0,4)	211	311	411	511	611		
0,013 (0,330)	13,0 (0,4)	16,9 (0,5)	213	313	413	513	613	713	
0,015 (0,381)	17,0 (0,5)	22,0 (0,7)	215	315	415	515	615	715	815
0,017 (0,432)	22,0 (0,7)	28,5 (0,85)		317	417	517	617	717	817
0,019 (0,483)	28,0 (0,8)	36,3 (1,09)			419	519	619	719	
0,021 (0,533)	35,0 (1,0)	45,4 (1,36)			421	521	621		

† Diese Düsengrößen enthalten einen Düsenfilter MW 150

*Düsen werden mit Wasser getestet

RAC-Umkehrdüsen

FFT-, LTX-Spritzdüsen

Bestellen Sie die gewünschte Düse (Artikel-Nr. FFTxxx bzw. LTXxxx) aus der Auswahltabelle unten. Alle Düsen in der Tabelle können an G40-RAC-Pistolen des Modells 288053 verwendet werden. Die RAC-Luftkappe kann auch breite RAC-Düsen (WRXxxx) aufnehmen. Siehe Betriebsanleitung 311052.

Das RAC-Gehäuse 15F442 wird separat bestellt.

Bohrungsgröße Zoll (mm)	*Materialabgabe, fl oz/min (l/Min.) bei 140 bar (14,0 MPa, 2000 psi)	Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm									
		2 bis 4 (100)	4 bis 6 (150)	6 bis 8 (200)	8 bis 10 (250)	10 bis 12 (300)	12 bis 14 (350)	14 bis 16 (400)	16 bis 18 (450)	18 bis 20 (500)	
0,008 (0,203)	8,8 (0,26)		208	308							
0,009 (0,229)	11,2 (0,33)		209	309							
0,010 (0,254)	13,9 (0,41)		210	310	410	510					
0,011 (0,279)	16,6 (0,49)		211	311	411	511					
0,012 (0,305)	19,9 (0,59)		212	312	412	512	612				
0,013 (0,330)	23,3 (0,69)		213	313	413	513					
0,014 (0,356)	27,0 (0,80)		214	314	414	514	614				
0,015 (0,381)	30,8 (0,91)		215	315	415	515	615				
0,017 (0,432)	39,5 (1,17)		217	317	417	517	617				
0,019 (0,483)	49,7 (1,47)		219	319	419	519	619				
0,021 (0,533)	60,5 (1,79)			321	421	521	621	721			
0,023 (0,584)	72,7 (2,15)				423	523	623				
0,025 (0,635)	85,9 (2,54)					525	625				
0,027 (0,686)	100,0 (2,96)					527	627		827		
0,029 (0,737)	115,6 (3,42)						629				
0,031 (0,787)	131,8 (3,90)						531	631			
0,033 (0,838)	149,4 (4,42)										
0,035 (0,889)	168,4 (4,98)						535	635			

FFTxxx = grün

LTXxxx = blau

Alle in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.

PINEX Co.
d.o.o. Sarajevo

Ul. Radićeva 8/III, Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel./Fax: +387 33 66 77 29
Tel: +387 33 55 05 85, Fax: +387 33 55 05 86
Mobiltelefon: +387 61 14 27 65, E-mail: pinjo.n@bih.net.ba

GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

