

MEHRKOMPONENTEN

Finishing- & Schutzanstriche





Warum Mehrkomponenten?

Bedarf an hochwertigen Materialien.

Ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit.

Deutliche Produktivitätssteigerung.

Reduzierung flüchtiger organischer Verbindungen.

2

MECHANISCHE Technologie

Mechanisch mit festem Mischverhältnis



Sets mit zwei oder drei Unterteilkonstruktionen erreichen eine Vielzahl von Mischverhältnissen. Zwei Unterteilkonstruktionen sorgen für ein festes Mischverhältnis von 1:1.

Drei Unterteilkonstruktionen bieten Mischverhältnisse über 1:1 für ausgeglichenes Pumpen.

Präzise nach Bedarf gemischtes und dosiertes Material.

Mechanisch mit variablem Mischverhältnis



Präzise nach Bedarf gemischte und dosierte Materialien.

Variable Mischverhältniseinstellung für alle Anforderungen und zur Feinabstimmung des Mischungsverhältnis.

Einfach anzuwendender Mischverteiler zur Bedienung von Stammmaterial und Härter.

ELEKTRONISCHE Technologie

Xtreme Mix™- & ProMix™ Easy-Technologie



Sensoren an der Pumpe überwachen die Pumpenposition, und das eingestellte Mischverhältnis wird über die A & B Dosierventile erzielt.

ProMix™ II- & PrecisionMix®-Technologie

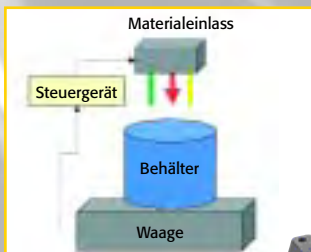


ProMix II & PrecisionMix® mischen kontinuierlich Stammkomponente und Härter im eingestellten Mischverhältnis in einem patentierten Materialintegrator. Diese sequentielle Mischtechnologie garantiert stabiles Mischverhältnis und Präzision für außergewöhnliche Finishingqualität.

Pro Batch™-Technologie

Messung und Regelung.

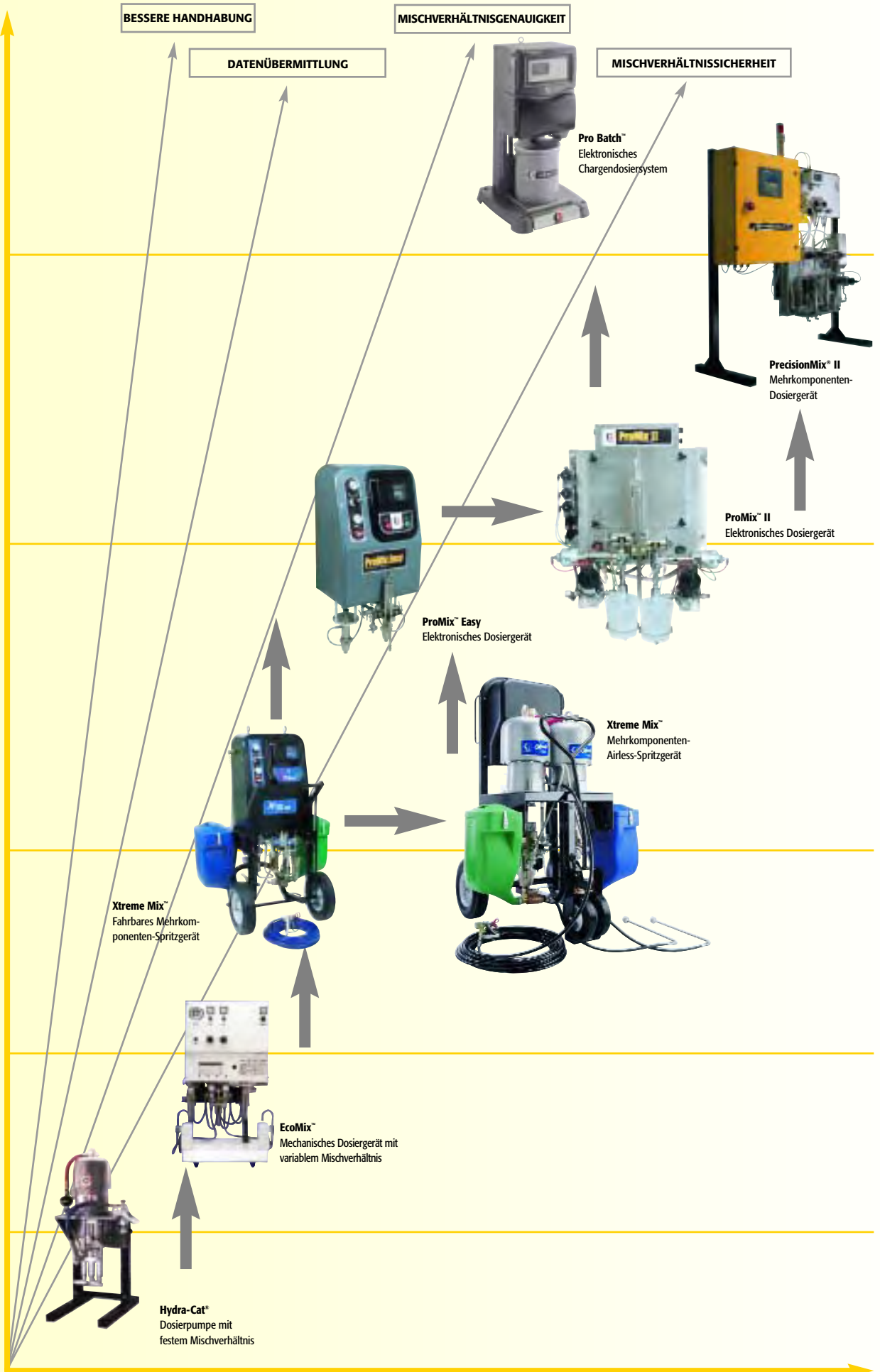
Dosierung von Chargen ab 120 g für ein bis sechs Materialien mit 1% Genauigkeit.



3

INVESTITION +

OPTIONEN +





Hydra-Cat®
Dosierpumpe mit
festem Mischverhältnis

4



EcoMix™
Mechanisches Dosiergerät mit
variablem Mischverhältnis



HYDRA-CAT®

Festes Mischverhältnis

Hydra-Cat® ist ein System zum Dosieren und Mischen von Zweikomponenten-Materialien durch Betrieb von zwei oder drei Verdrängerpumpenunterteilen. Die Hublänge aller Pumpenunterteile ist gleich, wodurch konstante Dosierung garantiert wird. Das Mischverhältnis wird durch Auswahl passender Sätze von zwei oder drei Unterteilen festgelegt.

4 Standard-Mischverhältnisse:

1:1	Druckübersetzung: 8:1 bis 35:1 Förderleistung 2,8 bis 10,7 l/Min.
2:1	Druckübersetzung: 5,3:1 bis 35:1 Förderleistung 4,2 bis 16 l/Min.
3:1	Druckübersetzung: 9,6:1 bis 26:1 Förderleistung 7,6 bis 8,9 l/Min.
4:1	Druckübersetzung: 6,4:1 bis 35:1 Förderleistung 7,2 bis 13,4 l/Min.

7 weitere Mischverhältnisse erhältlich von 1,25:1 bis 6,4:1

Zur Auswahl des richtigen Geräts siehe technischen Konfigurator.

HYDRA-CAT® & ECOMIX™

Variables Mischverhältnis

Hydra-Cat® & EcoMix™ sind Systeme, die Zweikomponentenmaterialien durch Betrieb von zwei Verdrängerpumpenunterteilen über einen gemeinsamen Druckluftmotor dosieren und mischen. Das Mischverhältnis wird durch Anpassung des Abgabevolumens der Zylinder an die Position des Hebelarms eingestellt.

Zur Zeit verwendet:

Mischverhältnis: 1:1 bis 24:1
Druckübersetzung: 1:7 bis 29:1
Förderleistung: 2,6 bis 16 l/Min.

Zur Auswahl des richtigen Geräts:
- siehe Datenblatt 305631, Hydra-Cat®
mit variablem Mischverhältnis
- siehe Broschüre 300662, EcoMix™



XTREME MIX™

Familienmerkmale

- Komplett mit Pistole, Schlauch und Statikmischer
- Standardgerät mit Zulaufbehältern
- OEM-Geräte
- Datenübermittlungssatz
- Eigensichere und nicht-eigensichere Versionen
- Mischverhältnissenauigkeit mit Alarm und Automatikabschaltung
 - Mischverhältnsbereich: 0,1:1 bis 10:1 in Abstufungen von 0,1
- Mischverhältniskontrollsystem
 - Mischverhältnissenauigkeit: 5%
- Interner oder externer Verteiler
 - Materialdurchfluss bis zu 11,4 l/Min.
- Installation von Heizgeräten möglich
- Verwendung als 1K-Pumpe möglich
- Xtreme Mix mit niedrigem & hohem Durchfluss zur Auftragung von Deckanstrichen und anderen Materialien mit niedrigerem Feststoffgehalt
- Hauptsächlich Einpistolen-Applikationen
- Erweiterung der Graco-Gerätereihe hinsichtlich Leistung und Preis

Zur Auswahl des richtigen Geräts: siehe Xtreme Mix™-Broschüre 300612

XTREME MIX™ 185

Produktmerkmale

Kann als 1K-Pumpe verwendet werden

- Xtreme Mix™ mit hohem & niedrigem Durchfluss zum Auftrag von Deckanstrichen und anderen Materialien mit niedrigerem Feststoffgehalt
- Kleiner, leichter und portabler als Xtreme Mix
- Hauptsächlich Einpistolen-Applikationen
- Erweiterung der Graco-Gerätereihe hinsichtlich Leistung und Preis

Zur Auswahl des richtigen Geräts: siehe Broschüre 336242 für Xtreme Mix™ 185



Xtreme Mix™
Mehrkomponenten-
Airless-Spritzgerät



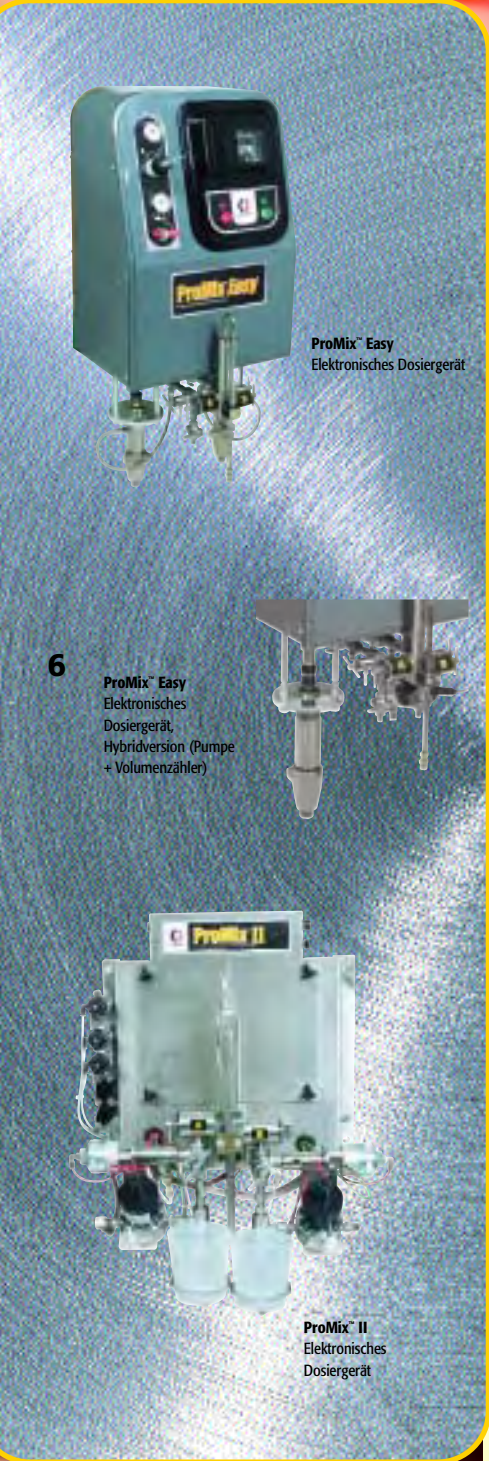
Xtreme Mix™ 185
Fahrbares Mehrkomponenten-
Spritzgerät



XTR™-Pistole

5

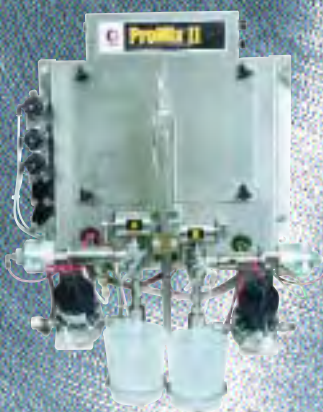




ProMix™ Easy
Elektronisches Dosiergerät

6

ProMix™ Easy
Elektronisches
Dosiergerät.
Hybridversion (Pumpe
+ Volumenzähler)



ProMix™ II
Elektronisches
Dosiergerät



PROMIX™ EASY

Elektronisches Dosiergerät

NEUE ProMix™ Easy-Produktfamilie

ProMix Easy ist das Einstiegsgerät mit elektronischer Einfarben-Dosiergerätektechnologie.

MERKMALE & VORTEILE:

Variables elektronisches Dosiergerät

Die Lösung für:

- Kein manuelles Mischen von Komponenten
- Kein Risiko eines falschen Mischverhältnisses
- Zuverlässigkeit = sicher ab dem ersten Einsatz
- Sicherheit = Schutz des Anwenders
- Dokumentation = Verbrauchs- und Alarmberichte

Luftzerstäubung oder luftunterstützte

Airless-Zerstäubung:

ProMix Easy ist als Luftspritzgerät und als luftunterstütztes Airless-Gerät erhältlich.

Für jedes dieser Produkte kann gewählt werden zwischen:

- System auf Pumpenbasis,
- System auf Volumenzählerbasis oder
- Hybridsystem auf Volumenzähler-/ Pumpenbasis.

Zur Auswahl des richtigen Geräts:
siehe ProMix™ Easy-Broschüre 336137

- Druckbereich von 17 bis 324 bar
- Mischverhältnis von 0,1:1 bis 30:1, in Abstufungen von 0,1
- Materialfluss bis zu 2,8 l/Min.

PROMIX™ II

Elektronisches Dosiergerät

NEUE ProMix™ II-Produktfamilie

Das wichtigste neue Produktmerkmal ist der integrierte automatische Farbwechsel. Der Kunde kann sich weiterhin auf die hohe Mischsicherheit durch sequentielle Dosieretechnologie verlassen. Das neue Gerät stellt leicht verständliche Datenberichte auf dem Bildschirm dar.

MERKMALE & VORTEILE:

Farbwechsel

(bis zu 6 Farben, Hochdruck und Niederdruck)

EasyKey-Interface

Auf Volumenzählerbasis (Zahnrad- Volumenzähler, Massedurchflusszähler)

Für alle Spritztechnologien

Bedienstation. Eigensicheres Flüssigkeitsgehäuse

- Zulässiger Druck bis maximal 275 bar
- Mischverhältnis von 0,1:1 bis 30:1, in Abstufungen von 0,1
- Mischverhältnissgenauigkeit bis zu 1%
- Maximal 6 Farbwechsel



PRECISIONMIX® II

Mehrkomponenten-Dosiergerät

PrecisionMix® II-Produktfamilie

Großvolumige Mehrfarben-Mehrkomponenten-Dosiergeräte für 2K- oder 3K-Materialien mit unübertroffener Technologie & Regelung.

MERKMALE & VORTEILE:

Leicht zu bedienen; einfache Rezepturauswahl per Drucktaste von externer Bedienstation aus.

Schnelle Farbwechsel sparen Zeit und Geld.

Kontinuierliche Dosierung von Material im richtigen Mischverhältnis für hochwertiges Finish.

Reduzierte Materialkosten durch effektive Handhabung des gemischten Materials und eingeschränkten Lösungsmittelverbrauch beim Spülen.

Typische Anwendungen:

Kfz: LKW & Busse
Autozulieferindustrie: Straßen- & Eisenbahnen
Bauwesen: Holz

Typische Materialien:

PrecisionMix® II
Epoxyd- oder Polyurethan-Zweikomponenten-Materialien.
Aufnahme von bis zu 12 Stammkomponentenfarben und 3 Härter.

PrecisionMix® II 3K

Epoxyd- oder Polyurethan-Komponentenmaterialien.

Aufnahme von bis zu 10 Stammkomponentenfarben, 3 Härter & 3 Verdünnern.

Patentierter Dreikomponenten-Mischverteiler.
Voll integrierter automatischer Farbwechsel.

Zur Auswahl des richtigen Geräts:

- siehe PrecisionMix® II 3K-Broschüre 325003
- siehe technischen Konfigurator für PrecisionMix®

Zur Auswahl des richtigen Geräts:
siehe ProMix® II-Broschüre 336135



PrecisionMix® II
Dosiersystem für
Mehrkomponentenmaterialien



Mehrfarben, 2K & 3K





Pro Batch™
Elektronisches
Chargendosiersystem

8

PRO X5™ 4 AA
Luftunterstützte Airless-
Elektrostatikpistole

Alpha Plus™
Luftunterstützte Airless-
Hochdruckpistole

Delta HVLP Auto
Automatikpistole

PRO BATCH™ Elektronisches Chargendosiersystem

Programmierung von bis zu
250 Rezepturen

Kapazität für 99 Materialien

Dosierung von Chargen ab 120 g

Dosierung von ein bis sechs Materialien

Zentralisierte Dosierung von Materialien
in Behälter von 200 ml bis 20 Liter-
Behälter

Eigensicher

Manuelle Materialzudosierung

Kompatibel mit Gracos PrecisionView™-
Software AMR 2.0

Bodenmodell mit um 45° kippbarem
Bildschirm zur besseren Sicht

Ausziehbare Waage zum manuellen
Dosieren von Materialien

In der Höhe einstellbare Dosier-
positionen reduzieren Spritzer

Revolutionäres Kaskadendrucksystem
für schnelles, präzises Dosieren



Schlüsselapplikationen:

FINISHING:

Luftfahrt
Automobil
Flugzeuge
Schilder

LACKNACHBEARBEITUNG:

Automobil
Farm & Bauwesen
LKW & Busse

ALLGEMEINES:

Alle 2K- oder 3K-
Lackapplikationen
Alle Applikationen mit
mehreren Farben und
einem Verbrauch von
weniger als 100 Liter/Tag

Zur Auswahl des richtigen Geräts: siehe Pro Batch™-Broschüre 300549

ZUBEHÖR Komplettpakete

Graco hat das richtige Zubehör
für Ihre Applikation:

- Volumenzähler
- Druckregler
- Farbwechsler
- Pistolenspülkästen
- Manuelle & automatische
Pistolen
- U. v. a.



G3000 und G3000HR
Volumenzähler



Informer®
Inline-Materialüberwachungsgerät



Pistolenspülkästen



Massedurchflusszähler

TECHNISCHE

Begriffe

Automatische Spülung

Automatisches Spülen von Stammkomponente und/oder Härter aus dem System.

Härter

Ein chemischer Zusatz, der eine Reaktion hervorruft, die die Aushärtung eines Beschichtungsmaterials bewirkt.

Steuergerät

Die Systemsteuerungen, die für Setup, Regelung und Überwachung der Materialien konfiguriert werden.

Durchflussrate

Materialmenge pro Zeiteinheit (z.B. ccm/min).

Integrierter Farbwechsel

Die Betriebsart, bei der automatisch die notwendigen Schritte für einen Farbwechsel ausgeführt werden.

Eigensicher

Bezieht sich auf Geräte, die in Gefahrenbereichen aufgestellt werden können.

K-Faktor

Das Materialvolumen pro elektrischem Impuls des Volumenzählers.

Mischungsverhältnis

Das Verhältnis, in dem Materialien miteinander gemischt werden.

Topfzeit

Der Zeitraum, während dessen ein Material verarbeitet werden kann, bevor seine Viskosität zunimmt.

Dosiergerät

Der Begriff bezieht sich auf Mehrkomponentengeräte, die mehrere Materialien in voreingestellten Mischverhältnissen mischen und das gemischte Material an das Applikationsgerät weiterleiten.

Spülen

Der Prozess, bei dem gemischte Materialien aus den Leitungen und dem Mischblock gereinigt werden.

Integrator

Der Teil des Dosiersystems, in dem zwei Materialien miteinander vermischt werden.

Mischungsverhältnis

Anteile der Materialien.

Rezeptur

Charakteristiken des Materials zur Verarbeitung, einschließlich Mischverhältnis, Spülfolge, Topfzeit und K-Faktoren.

Lösungsmittel

Die Komponente einer Lösung, die zur Regelung der Viskosität einer Mischung verwendet wird (verdünnen), oder eine Flüssigkeit, mit der Materialien in Geräten aufgelöst und herausgespült werden.

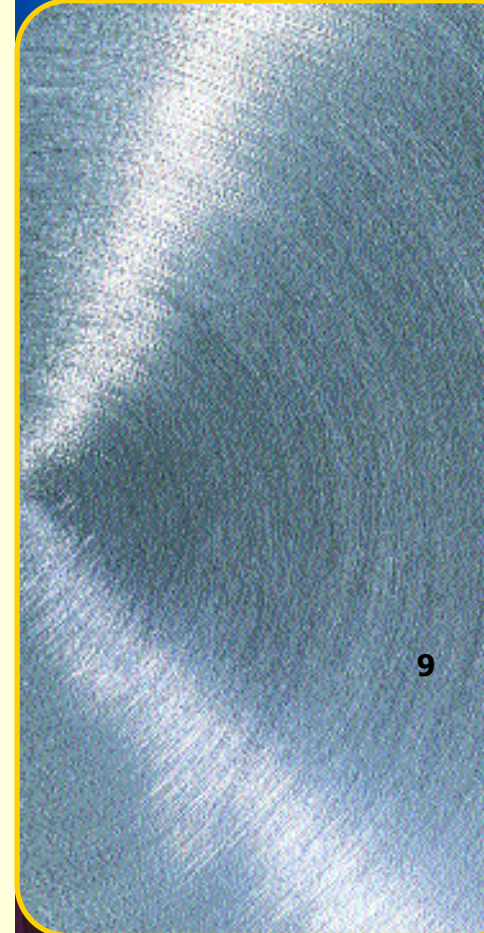
Viskosität

Der Strömungswiderstand eines Materials. Je größer der Strömungswiderstand einer Flüssigkeit, desto höher ihre Viskosität.

Materialien auf Wasserbasis

Spritzbare Farben, die mit Wasser verdünnt werden und nicht mit organischen Lösungsmitteln.

* Welche Sprachversionen der Produktbroschüren vorhanden sind, erfahren Sie unter www.graco.be.



GRACO

BEWÄHRTE QUALITÄT. HERVORRAGENDE TECHNOLOGIE.

Das im Jahre 1926 gegründete Unternehmen Graco gehört zu den führenden Herstellern von Flüssigkeitsfördersystemen und -komponenten weltweit. Graco-Produkte werden zum Fördern, Messen, Steuern, Dosieren und Auftragen der unterschiedlichsten Flüssigkeiten und viskosen Materialien eingesetzt, die im Bereich der Fahrzeugschmierung sowie in industriellen und kommerziellen Bereichen Anwendung finden.

Der Erfolg des Unternehmens basiert auf der unentwegten Verpflichtung zu technischer Exzellenz, herausragender Fertigungsqualität und erstklassigem Kundendienst. In enger Zusammenarbeit mit spezialisierten Händlern bietet Graco Systeme, Produkte und Technologien an, die weltweit als Qualitätsmaßstab für zahlreiche Flüssigkeitsförderlösungen gelten. Gracos Angebot umfaßt Geräte für die Spritzlackierung, den Auftrag von Schutzanstrichen, die Farbzirkulation, Schmierung, den Auftrag von Dicht- und Klebmitteln sowie Hochleistungsgeräte für den unternehmerischen Einsatz. Durch kontinuierliche Investitionen in Flüssigkeitsfördergeräte wird Graco auch in Zukunft innovative Lösungen für einen diversifizierten Weltmarkt anbieten.

GRACO-NIEDERLASSUNGEN

AMERIKA

MINNESOTA
Worldwide Headquarters
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413
MAILING ADDRESS
P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel 612 623-6000
Fax 612 623-6777

EUROPA

BELGIEN
European Headquarters
Graco N.V.
Industrieterrein - Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen, Belgien
Tel 32 89 770 700
Fax 32 89 770 777
E-mail: info@graco.be

ASIEN PACIFIC

JAPAN
Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku
Yokohama City, Japan 2240025
Tel 81 45 593 7300
Fax 81 45 593 7301

CHINA
Graco Hong Kong Ltd.
Representative Office,
Room 118, 1st floor,
No. 2 Xin Yuan Building
No. 509 Cao Bao Road
Shanghai, P.R.China 200233
Tel 86 21 649 50088
Fax 86 21 649 50077

KOREA
Graco Korea Inc.
Choheung Bank building, 4th Floor
#1599, Gwanyang-Dong, Dongn-Ku
Anyang-Si, Gyunggi-Do
Korea 431-060
Tel 82-31-476-9400
Fax 82-31-476-9801

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.

PINEX Co.
d.o.o. Sarajevo

Ul. Radićeva 8/III, Sarajevo, Bosna i Hercegovina
Tel./Fax: +387 33 66 77 29
Tel: +387 33 55 05 85, Fax: +387 33 55 05 86
Mobitel: +387 61 14 27 65, E-mail : pinjo.n@bih.net.ba



GRACO N.V.
Industrieterrein Oude Bunders
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be